

СТОЛ ПЕРЕВЯЗОЧНЫЙ
с электроприводом
с регулируемой высотой панели
Спэп-01-«ПМТИ»

ПАСПОРТ
Ц 1910.010.000.00 ПС

1 Назначение изделия

1 .Стол перевязочный с электроприводом с регулируемой высотой панели Спэп – 01 «ПМТИ» (в дальнейшем - стол) предназначен для размещения и обеспечения оптимального положения пациента при перевязках и несложных хирургических операциях.

2 Технические характеристики

2.1 Стол должен обеспечивать подъем (опускание) при расположении на панели стола двукратной номинальной нагрузки (за номинальную нагрузку принимается нагрузка массой 80 кг).

Нагрузка на отдельные секции панели при горизонтальном расположении спинной и расположенной под углом от головной секций распределена:

на головную секцию- 16кг. (10%)

на спинную секцию - 144кг. (90%)

Нагрузка на отдельные секции панели при горизонтальном расположении головной секции и установленной под углом от горизонтали спинной секции распределена:

на головную секцию - 144кг. (90%)

на спинную секцию - 16кг. (10%)

2.2 Привод подъема (опускания) панели - электрический.

1)Напряжения питания сети 220В+10%, (50±0,5)Гц.

2)Двигатель постоянного тока, постоянное напряжение - 24 В.

2.3 Управление положения панели подъема (опускания) осуществляется с пульта управления в режиме 2мин./18 мин. - это значит, что максимальное время непрерывной работы 2 мин. после этого следует перерыв 18 мин. или после работы 1 мин. следует перерыв 9 мин.

2.4 Мощность, потребляемая столом не более 400Вт.

2.5 Наклон головной секции панели от горизонтального положения вверх $45\pm 3^\circ$, спинной секции панели $20\pm 3^\circ$.

2.6Подколенники выдерживают 2-х кратную номинальную нагрузку. (Номинальная нагрузка - 25 кг).

2.7 Габаритные размеры, мм:

длина 2062+50

ширина (стол в сборе с панелями для рук) 1820+30

Высота панели стола:

в крайнем нижнем положении 530+30

в крайнем верхнем положении 930+30

длина панели стола..... 2000+50

ширина панели стола..... 600+10

2.8 Электропривод стола работает от сети однофазного переменного тока с частотой 50Гц с номинальным напряжением 220 В, при отклонении напряжения +10 %, 2.9 Масса стола в комплекте с приспособлениями не более 85 кг.

3. Комплект поставки

3.1 Комплект поставки должен соответствовать, указанному в таблице 1.

Таблица 1

Наименование изделия или документа	Обозначение	Кол, шт.
1	2	3
1. Стол перевязочный с электроприводом с регулируемой высотой панели Спэп-01-«ПМТИ»	1910.010.000.00	1
2.* Силовой поступательный привод Z Y W16-5-24. В составе: 1. Силовой привод 2. Пульт управления	Покуп.	1
3. Валик**	Ц 1878.09.700	1
4. Насос**	Покуп.	1
5. Подколенник	Ц 5167.00.010	2
6. Матрас	Ц 5167.00.020	1
7. Панель ПР (Панель для руки)	Ц 1878.09.300	2
Эксплуатационная документация:		
ПАСПОРТ	1910.010.000.00 ПС	1

Знак «*» означает, что перечисленные комплектующие установлены на изделии.

** Поставка валика и насоса производится по отдельному заказу.

4. Срок службы, хранение и транспортировка.

4.1 Средний срок службы не менее 6 лет

4.2 Столы должны храниться на складах. Допускается штабелирование - 2 яруса.

4.3 Транспортировать столы следует транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок на транспорте.

4.4 Условия хранения столов в части воздействия климатических факторов, согласно таблице 2.

Таблица 2

Исполнение изделия	Дата		Условия хранения	Вид хранения	Примечание
	Приемки на хранение	снятия с хранения			
УХЛ 4.2			от минус 50° С до плюс 50° С относительная влажность воздуха 98% при 25° С	помещения не отапливаемые закрытые или помещения с естественной вентиляцией без искусственного регулирования климатических условий	

5. Гарантии изготовителя

5.1 Изготовитель гарантирует соответствие столов требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.2 Гарантийный срок эксплуатации - 15 месяцев с даты продажи изделия с предприятия-изготовителя.

5.4 Гарантийный срок хранения - 24 месяца со дня изготовления.

5.4 В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель безвозмездно ремонтирует, заменяет изделие или его части.

6 Консервация

6.1 Консервация изделия соответствует таблице 3.

Таблица 3

Исполнение изделия	Дата Консервации	Наименование работы	Срок действия, годы	Примечание
УХЛ 4.2		ВЗ-1, ВУ-4 (без применения полиэтиленовой пленки)	3	

7 Свидетельство об упаковывании

Стол перевязочный с электроприводом с регулируемой высотой панели
наименование изделия

Спэп-01 -«ПМТИ»
обозначение

№ _____
заводской номер

Упакован

ООО "Вито-Фарм"
наименование изготовителя

согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации
ТУ 9452-043-29847622-2004

должность

личная подпись

расшифровка подписи

Год, месяц, число

8. Свидетельство о приемке

Стол перевязочный с электроприводом с регулируемой высотой панели
наименование изделия

Спэп-01-«ПМТИ»
обозначение

№ _____
заводской номер

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями технических условий, действующей технической документации и признан годной для эксплуатации.

Начальник службы качества

М.П. _____
личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

9. Устройство и принцип работы

9.1 Основание 21 представляет собой сварную раму из труб прямоугольного сечения, установленную на четыре колеса, два колеса 16, расположенные по диагонали - с тормозом, колеса 22 - без тормоза.

На основании смонтирован механизм подъема-опускания панели и его электропривод.

9.2. Механизм подъема-опускания панели представляет собой рычажное устройство, состоящее из двух пар рычагов 25, соединенных крестообразно.

Одни концы рычагов 25 шарнирно соединены с основанием 21 и рамой 3, другие перемещаются на роликах по горизонтальным направляющим 8, находящимся на раме 3 и основании 21.

Рычаги 25, соединены со штоком электропривода.

9.3 Электропривод укомплектован:

-двигателем постоянного тока (постоянное напряжение 24 В);

-блоком питания, преобразующим напряжением сети 220 В на 24 В постоянного тока и подающего на двигатель;

Пульт управления 19 (подаваемое напряжение 24 В) с витым гибким кабелем легко крепится и снимается с рамы стола, он имеет две кнопки нажатие на кнопку « \bigcirc_{∇} »-обеспечивает опускание панели стола, нажатие на кнопку « \bigcirc_{\triangle} » - обеспечивает подъем панели стола.

9.4 Рама 3 выполнена из труб прямоугольного сечения. В раме имеются гнезда для хранения подколенников 11. К раме с двух сторон могут крепиться панели для руки 13. Кроме того на раме имеются:

-гребенки 1, в пазы которых устанавливается П-образная опора 2 спинной секции 4 при подъеме ее на нужный угол наклона;

-подъем головной секции 7 на определенный угол осуществляется с помощью растомата 10.

К раме 3 крепится панель стола.

9.5 Панель стола состоит из двух, шарнирно соединенных между собой секций: спинной 4 и головной 7. Каждая секция представляет собой раму обшитую металлическим листом. На панель кладется матрас 6.

На раме головной секции крепятся подколенники 11, на раме спинной секции панели имеются гнезда для крепления клапана шланга надувного валика.

9.6 В комплект приспособлений, который используется при перевязках и несложных хирургических операциях, входят: панели для руки 13 и подколенники 11.

9.7. Стол комплектуется двумя панелями для руки. Одна предназначена для проведения операции на руке, другая - для внутривенных вливаний.

Панель для руки представляет собой площадку с мягкой подушкой 12, укрепленную на кронштейне. Панель для руки крепится на раме 3 зажимами 14 и 15.

9.8 Надувной валик рис 2 представляет собой резиновую камеру, накачиваемую воздухом от ножного насоса. Регулирование подачи воздуха в камеру осуществляется шаровым краном.

9.9 Подколенники 11 представляют собой подвижные ложементы, шарнирно укрепленные на стойках. Ложементы регулируются по высоте, их можно вращать вокруг вертикальной и горизонтальной оси.

10 Подготовка изделия к работе

10.1 Установите стол в перевязочной в необходимом месте.

10.2 Для установки стола в стационарное положение нажмите на педаль тормоза колес 24. Для перемещения стола необходимо произвести подъем педалей вверх носком ноги.

10.3 Для осуществления подъема (опускания) рамы стола подключите электропривод в розетку.

Проверьте надежность подключение штекера двигателя и пульта управления.

Направьте соединительные кабели таким образом, чтобы они не могли быть повреждены или отсоединены острыми углами или движущимися частями.

10.4 При нажатии на кнопку пульта управления - «O Δ » происходит подъем панели стола.

10.5 Для опускания панели стола нажмите на кнопку - «O ∇ ».

10.6 Для установления головной секции 7 в положение "подголовник" поднимите головную секцию вручную и установите на необходимый угол.

10.7 Для положения "Кресло" приподнимите спинную секцию и установите П-образную опору 2 в нужные пазы гребенок 1.

10.8 Стол комплектуется съемными приспособлениями. Валик надувной рис 2 (по заказу) - для подъема участка тела. Наполнение валика воздухом производится насосом при многократном нажатии на него ногой. Регулирование подачи воздуха в камеру осуществляется шаровым краном.

Подколенники 11, находящиеся на раме 3 под спинной секцией 4, извлеките из гнезд и установите на головной секции 7 и закрепите зажимами 14,15.

Панели для руки 13 установите в один из двух шарниров, находящихся с двух сторон рамы 3, зафиксируйте зажимами 14 и 15.

10.9 Дезинфекцию изделия произведите 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177-88 с добавлением моющего средства типа "Лотос" по ГОСТ 25644-88.

Чистка и дезинфекция должны проводится аккуратно с использованием влажной тряпки.

Перед дезинфекцией отключите электропривод от сети!

11 Порядок работы

11.1 При возникновении необходимости в процессе проведения перевязки или несложной операции изменить высоту рамы с секциями: произведите подъем или опускание как указано в п.п. 10.3,10.4, 10.5.

11.2 Укомплектуйте стол необходимым навесным оборудованием, как указано в п. 10.8

Рис. 1 СТОЛ ПЕРЕВЯЗОЧНЫЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ С РЕГУЛИРУЕМОЙ ВЫСОТОЙ ПАНЕЛИ Слэп-01 - «ПМТИ»

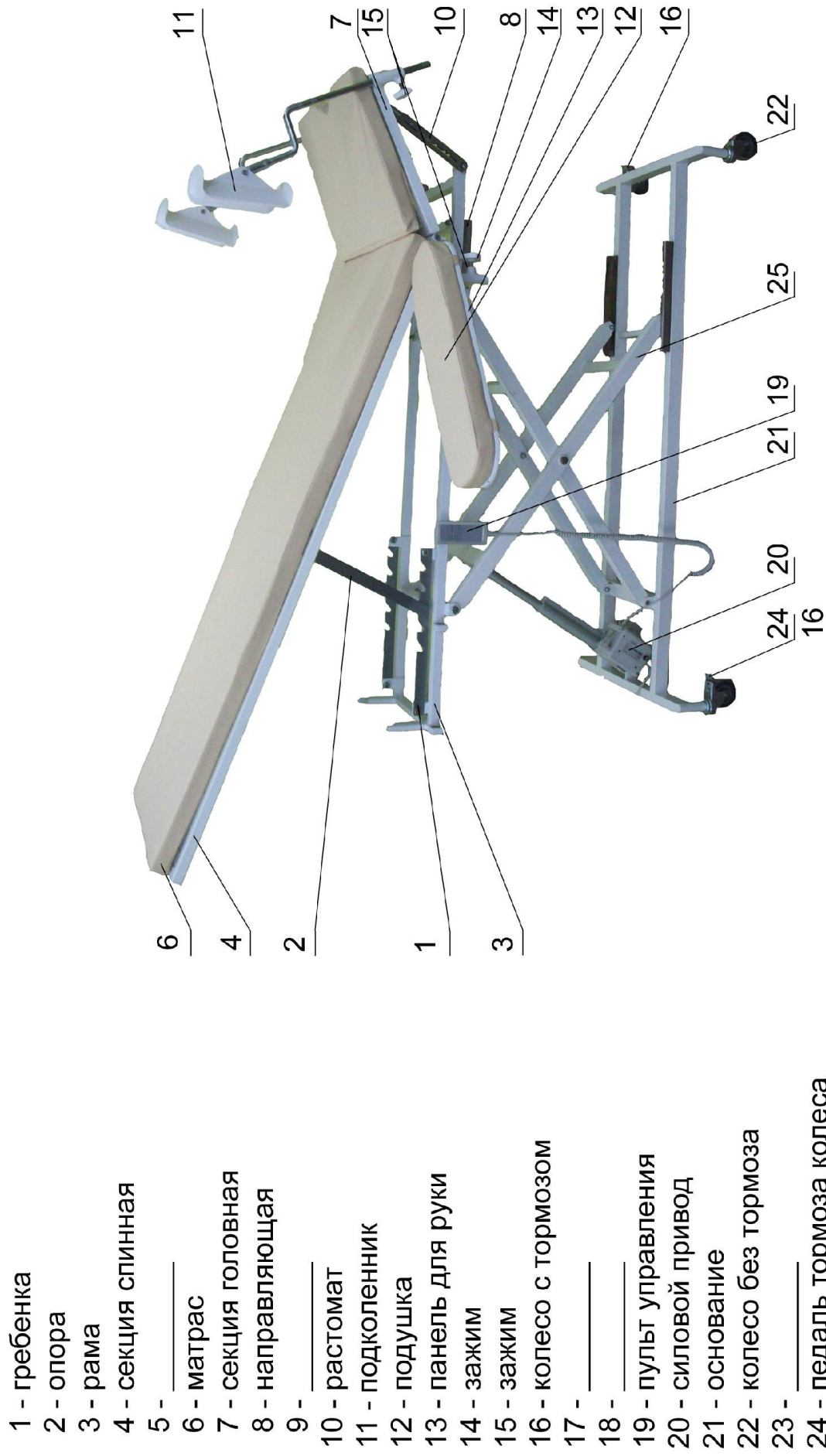




Рис.2 Валик надувной (поставляется по заказу) - для подъема участка тела

- 1 - манометр
- 2 - насос
- 3 - шланг подачи давления
- 4 - резиновая камера
- 5 - шаровый кран фиксации давления
- 6 - пневматический клапан
- 7 - пневматический разъем

12 Техническое обслуживание

12.1. Для обеспечения надежной работы стола своевременно проводите техническое обслуживание.

12.2. При техническом обслуживании или ремонте соблюдайте меры безопасности: - перед любой процедурой ТО, отключайте электропривод от сети питания - разборку производите только в не нагруженном состоянии.

12.3. Периодически смазывайте трущиеся части машинным маслом.

12.4. Электропривод может быть вскрыт только специалистом

13 Меры безопасности

13.1 При установке панели для руки и подколенников проверьте надежность крепления их на панели стола.

13.2 Используйте оборудование только в режиме 2 мин./18 мин.

13.3 Избегайте перегрузок, непрерывной работы и толчков.

13.6 Чистка и дезинфекция должна производиться аккуратно с использованием влажной тряпки.

14 Утилизация.

14.1 Стол изготовлен из экологически чистого материала. Утилизацию изделия проводить в установленном порядке.

15. Сведения о рекламациях.

15.1 Завод принимает на себя гарантийное обязательство в случае поломок деталей или узлов, происходящих в течение вышеуказанного гарантийного срока по причинам недоброкачественного материала, неправильной обработки или сборки, обязуется обеспечить потребителя (бесплатно) новой деталью (узлом) взамен поломавшейся или заменить изделие.

15.2 Для определения причины поломки необходимо составить акт, в котором должны быть указаны:

заводской номер стола;

дата получения стола с завода и номер документа, по которому он получен;

количество часов работы стола с начала эксплуатации; причина поломки;

какие узлы или детали сломались, износились и так далее.

15.3 К рекламации следует приложить:

акт о консервации, если стол находится в консервации; заключение комиссии, составившей акт о причинах поломки.

15.4 Одновременно с актом поломок необходимо выслать:

сломанную деталь (узел), если это невозможно (очень неудобно ее снимать и т.д.), то необходимо об этом указать в акте поломки; комплект документации, прилагаемой к столу (включая упаковочный лист).

15.5 Без пересылки вышеперечисленных документов завод рекламации не принимает.

15.6 Рекламации на детали и узлы, подвергавшиеся ремонту у потребителя, заводом не рассматриваются и не удовлетворяются.

15.7 Акты и детали (узлы) следует высылать по адресу
399780; Липецкая область, г.Елец, ул. Заводская, 2,
ООО «Вито-Фарм»
т/ф (8-474-67) 4-22-66, 2-03-12
т. (8-474-67) 2-06-79, 2-84-67

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Стол перевязочный с электроприводом с регулируемой высотой панели

СПЭП-01-«ПМТИ»

(наименование изделия)

(число, месяц и год выпуска)

(заводской номер изделия)

Гарантируется исправность изделия в течение 15 месяцев с момента отгрузки с предприятия-изготовителя.

М.П. Контролер _____ (подпись)

(дата поступления изделия потребителем на складе завода-изготовителя)

(дата получения изделия на станцию (пристань), порт назначения)

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П. _____ (подпись)

ПРИМЕЧАНИЕ: Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить незначительные конструктивные, технологические изменения в изделие, не отражая их в паспорте.