

**СТОЛ ПЕРЕВЯЗОЧНЫЙ П-1**  
(с педальным гидроприводом,  
предусматривающий изменение  
уровня высоты панели)

ПАСПОРТ  
Ц 5167.00.000 ПС

2010

## 1. Назначение изделия

1.1 Стол перевязочный П-1 (с педальным гидроприводом, предусматривающим изменение уровня высоты панели) (в дальнейшем - стол) предназначен для размещения и обеспечения оптимального положения пациента при несложных хирургических операциях, перевязках.

## 2. Технические характеристики

### 2.1 Основные параметры и размеры стола:

длина, мм .....2062±50

ширина, мм .....600±10

высота панели стола, мм.

в крайнем нижнем положении..... 590±30

в крайнем верхнем положении.....910±30

2.2 Масса стола в комплекте с приспособлениями не более 85 кг.

2.3 Наклон головной секции панели от горизонтального положения вверх должен быть  $45^{\circ} \pm 3^{\circ}$ , спинной секции панели  $20^{\circ} \pm 3^{\circ}$ .

2.4 Максимальная нагрузка на панель стола 160кг.

Распределение нагрузки на отдельные секции панели при горизонтальном расположении спинной и расположенной под углом от горизонтали головной секций:

на головную секцию - 16кг (10%)

на спинную секцию -144кг (90%)

Нагрузка на отдельные секции панели при горизонтальном расположении головной секции и установленной под углом от горизонтали, спинной секции распределена:

на головную секцию -144 кг (90%)

на спинную секцию -16 кг (10%)

Максимальная нагрузка на подколенники: 37,5кг.

2.5 Привод подъема панели - гидравлический.

## 3. Комплект поставки

3.1 Комплект поставки должен соответствовать указанному в таблице 1.

**Таблица 1**

Наименование	Обозначение	Кол., шт.	Завод. номер	Примечание
1	2	3	4	5
1. Стол перевязочный	Ц 5167.00.000	1		
<b>Съемные приспособления</b>				
2. Валик В*	Ц1878.09.700	1		
3. Подколенник	Ц 5167.00.010	2		
4, Матрас	Ц 5167.00.020	1		
5. Панель ПР	Ц1878.09.300	2		
<b>Эксплуатационная документация</b>				
6. Паспорт	Ц 5167.00.000 ПС	1		

\*Поставка Валика В производится по отдельному заказу.

#### 4. Срок службы, хранение.

4.1 Средний срок службы не менее 8 лет.

4.2 Столы должны храниться на складах. Допускаемое штабелирование - 2 яруса.

4.3 Условия хранения столов в части воздействия климатических факторов, согласно таблице 2.

**Таблица 2**

Исполнение изделия	Дата		Условия хранения	Вид хранения	Примечание
	приемки на	снятия с хранения			
УХЛ4.2			от минус 50° С до плюс 50° С относительная влажность воздуха 98% при 25° С	помещения не отапливаемые закрытые или помещения с естественной вентиляцией без искусственного регулирования	

#### 5. Гарантии изготовителя

5.1 Изготовитель гарантирует соответствие столов требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.2 Гарантийный срок эксплуатации - 15 месяцев с даты продажи изделия с предприятия-изготовителя.

5.3 Гарантийный срок хранения - 24 месяца со дня изготовления.

5.4 В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель безвозмездно ремонтирует, заменяет изделие или его части.

#### 6. Консервация

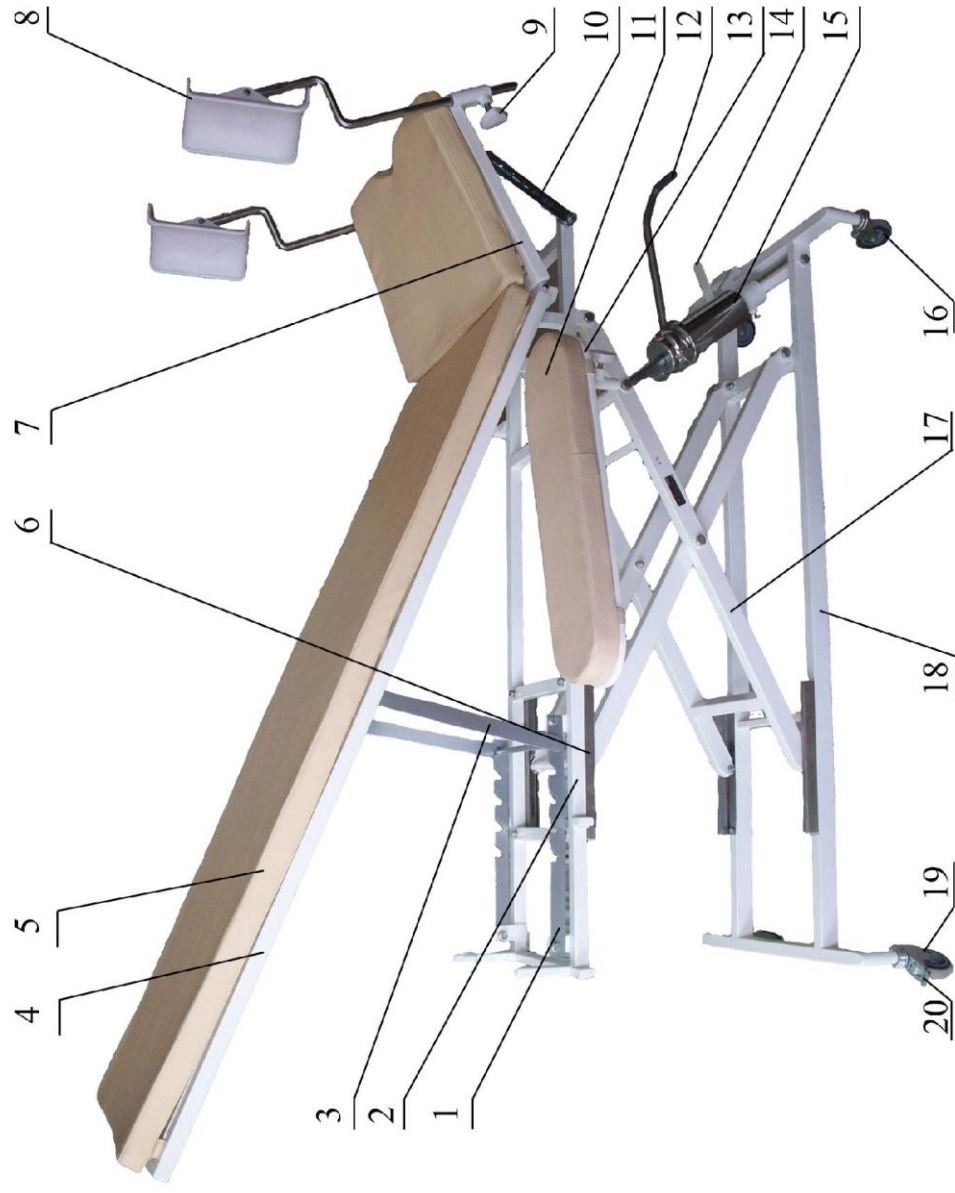
6.1 Консервация изделия соответствует таблице 3.

**Таблица 3**

Исполнение изделия	Дата консервации	Наименование работы	Срок действия, г.	Примечание
УХЛ4.2		ВЗ-1, ВУ-4 (без применения полиэтиленовой пленки)	3	



Рис 1. Стол перевязочный П-1  
(с педальным гидроприводом, предусматривающий  
изменение уровня высоты панели)



- 1 - гребенка Ц5167.03.005
- 2 - рама Ц5167.03.010
- 3 - опора Ц5167.03.040
- 4 - секция спинная Ц5167.03.030
- 5 - матрас Ц5167.00.020
- 6 - направляющая Ц1989.01.095
- 7 - секция головная Ц5167.03.060
- 8 - подколеник Ц5167.00.010
- 9 - зажимы
- 10 - растомат
- 11 - матрас панели руки
- 12 - педаль подъема и о пускания панели
- 13 - панель руки
- 14 - педаль переключения режимов
- 15 - гидропривод
- 16 - колесо без тормоза
- 17 - механизм подъема-опускания Ц5167.04.000
- 18 - основание
- 19 - колесо с тормозом
- 20 - тормоз колеса



Рис.2 Валик надувной (поставляется по заказу) - для подъема участка тела

- 1 - манометр
- 2 - насос
- 3 - шланг подачи давления
- 4 - резиновая камера
- 5 - шаровый кран фиксации давления
- 6 - пневматический клапан
- 7 - пневматический разъем

## **8. Устройство и принцип работы**

8.1 Основание 18 представляет собой сварную раму установленную на четыре колеса: два колеса с тормозом (поз. 19) расположенные по диагонали и два колеса (поз.16) без тормоза. При передвижении стола фиксатор колеса поднят вверх. При проведении операций колёса 19 тормозятся (фиксатор опущен вниз №20). На основании смонтирован механизм подъема-опускания панели и его гидропривод.

8.2 Механизм подъема-опускания панели представляет собой рычажное устройство, состоящее из двух пар рычагов, соединенных крестообразно. Одни концы рычагов 17 шарнирно соединены с основанием 18 и рамой 2, другие - перемещаются на роликах по горизонтальным направляющим б, находящимся на раме 3 и основании 18.

### **8.3 Подъем и опускание панели стола.**

Для подъёма верхней панели стола переведите педаль переключения режимов 14 в вертикальное положение, нажмите ногой на педаль подъёма 12 сверху вниз. Стол поднимается приблизительно на 8 мм. Нажмите на педаль столько раз, сколько необходимо для поднятия панели стола на требуемую высоту.

Для опускания панели стола перевести педаль переключения режимов 14 в горизонтальное положение и нажмите ногой на педаль подъёма 12 сверху вниз до упора. Панель стола опускается. Педаль 12 необходимо удерживать в крайне нижнем положении до тех пор, пока панель стола не опустится на требуемую высоту.

8.4 В раме имеются гнезда для хранения подколенников 8. К раме с двух сторон могут крепиться панели для руки 13. Кроме того, на раме имеются:

- гребенка 1, в пазы которых устанавливается П-образная опора 3 спинной секции 4 при подъеме ее на нужный угол наклона;

- с помощью механизма (растомат 10) секции 7 меняет угол наклона, для приведения ее в горизонтальное положение секции 7, необходимо поднять максимально вверх и опустить.

К раме крепится панель стола.

8.5 Панель стола состоит из двух шарнирно соединенных между собой секций панелей: спинной 4 и головной 7. Каждая секция представляет собой раму, обшитую металлическим листом. На панель кладется матрас 5 и фиксируется.

На раме головной секции панели крепятся подколенники 8.

8.6 В комплект приспособлений, который используется при перевязках и несложных хирургических операциях, входят: панели для руки 13, надувной валик 5 и подколенники 8.

8.7 Стол комплектуется двумя панелями для рук. Одна предназначена для проведения операции на руке, другая - для внутривенных вливаний.

Панель для руки представляет собой площадку с матрасом 12, укрепленную на кронштейне. Панель для руки крепится на раме 2 зажимами.

8.8 Надувной валик (Рис.2) представляет собой резиновую камеру 4, накачиваемую воздухом от ножного насоса 2. Регулирование подачи воздуха в камеру осуществляется шаровым краном 5.

8.9 Подколенники 8 представляют собой подвижные ложементы, шарнирно укрепленные на стойках. Ложементы регулируются по высоте; их можно вращать вокруг вертикальной оси и менять угол относительно горизонтальной оси.

## **9. Подготовка изделия к работе**

9.1 Установите стол в перевязочной в необходимом месте.

9.2 Для установки стола в стационарное положение нажмите на тормоз 20 колес 19 (два колеса с тормозом расположены по диагонали).

9.3 Для установления головной секции 7 в положение "подголовник" поднимите головную секцию.

9.4 Для положения "Кресло" приподнимите спинную секцию и установите П-образную опору 3 в нужные пазы гребенок 1, затем поднимите головную секцию, при помощи растомата и зафиксируйте на необходимый угол.

9.5 Стол комплектуется съемными приспособлениями. Валик надувной (по заказу) - для подъема участка тела. Наполнение валика воздухом производится насосом при многократном нажатии на него ногой. При достижении нужной высоты валика, закройте кран, штырь спускного клапана поместите в одно из гнезд, находящихся по обе стороны спинной секции 4.

Подколенники 8, находящиеся на раме 2 под спинной секцией 4, извлеките из гнезд и установите на головной секции 7 и закрепите зажимами 9.

Панели для руки 13 установите в один из двух кронштейнов, находящихся с двух сторон рамы 2, зафиксируйте зажимами 9.

9.6 Дезинфекцию изделия произведите 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177-88 с добавлением моющего средства типа "Лотос" по ГОСТ 25644-88.

## **10. Порядок работы**

10.1 При возникновении необходимости в процессе проведения перевязки или несложной операции изменить высоту рамы с секциями: произведите подъем или опускание как указано в п.п.8.3.

## **11. Техническое обслуживание**

11.1 Периодически смазывайте трущиеся части циатином.

## **12. Меры безопасности**

12.1 При установке спинной и головной секций в наклонное положение, проверьте установку опоры 3 в пазах гребенок 1 и фиксации растомата.

12.2 При установке панели для руки и подколенников проверьте надежность крепления их на панели стола.

### **13. Сведения о рекламациях.**

13.1 Завод принимает на себя обязательство в случае поломок деталей или узлов, происходящих в течение вышеуказанного гарантийного срока по причинам недоброкачественного материала, неправильной обработки или сборки, обеспечить потребителя (бесплатно) новой деталью (узлом) взамен поломавшейся или заменить изделие.

13.2 Для определения причины поломки необходимо составить акт, в котором должны быть указаны:

заводской номер стола;

время получения стола с завода и номер документа, по которому он получен;

количество часов работы стола с начала эксплуатации;

причина поломки;

какие узлы или детали сломались, износились и так далее.

13.3 К рекламации следует приложить;

заключение комиссии, составившей акт о причинах поломки.

13.4 Одновременно с актом поломок необходимо выслать: сломанную деталь (узел), если это невозможно (очень неудобно ее снимать и т.д.), то необходимо об этом указать в акте поломки; комплект документации, прилагаемой к столу.

13.5 Без присылки вышеперечисленных документов завод рекламации не принимает.

13.6 Рекламации на детали и узлы, подвергавшиеся ремонту у потребителя, заводом не рассматриваются и не удовлетворяются.

13.7 Акты и детали (узлы) следует высылать по адресу:

399780, Россия, Липецкая область, г.Елец, ул. Заводская, 2,

ООО«Вито-Фарм»

т/ф(8-474-67)422-66,2-03-12

т. (8-474-67) 206-79,2-84-67

### **14.Реквизиты**

398001, Россия, г.Липецк, ООО «Вито-Фарм».

Телефоны: Тел./факс (8-474-2) 22-10-82

Р/с 40702810500000001920 в ОАО «Липецккомбанк» г.Липецке

К/с 30101810700000000704

БИК 044206604 ИНН 4824026646

ОКПО 59670049 КПП 482401001

ООО «Вито-Фарм»

399780, Россия, Липецкая область, г. Елец, ул. Заводская, 2.

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Стол перевязочный П-1 (с педальным гидроприводом,  
предусматривающим изменение уровня высоты панели)  
(наименование изделия)

---

(число, месяц и год выпуска)

---

(заводской номер изделия)

Гарантируется исправность изделия в течение 15 месяцев с момента отгрузки с предприятия-изготовителя.

М.П.            Контролер \_\_\_\_\_ (подпись)

---

(дата поступления изделия потребителем на складе завода-изготовителя)

---

(дата получения изделия на станцию (пристань), порт назначения)

---

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П. \_\_\_\_\_ (подпись)

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить незначительные конструктивные, технологические изменения в изделие, не отражая их в паспорте.